

## Cyanacrylat – Klebstoffe

# EVOLUTION 3.0

Die dritte Entwicklungsstufe unseres neuesten Cyanacrylatklebstoffes besteht durch **ultimative Eigenschaften**. Die Aushärtung in einer geordneteren molekularen Gitterstruktur erhöht die Temperaturbeständigkeit, Festigkeit, Beständigkeit gegen Wasser, UV-Belastung sowie Fette, Öle, Benzin und saure Medien.

Lieferform: 20g Flaschen mit Nadelverschluss und 500g Vorratsflaschen, sowie 5 und 20kg Kanister



- ➔ **Bis zu 60% höher Festigkeit als herkömmliche Cyanacrylatklebstoffe bis zu 42N/mm<sup>2</sup>(420 kg/cm<sup>2</sup>)\***
- ➔ **Einsatztemperatur bis zu 160°C**
- ➔ **Schnellere Aushärtung \***
- ➔ **Für Metalle, Kunststoffe \*\*, Holz, Gummi, Stein, Leder uvm.**
- ➔ **Wasserfest**
- ➔ **Sehr hohe UV-Beständigkeit**

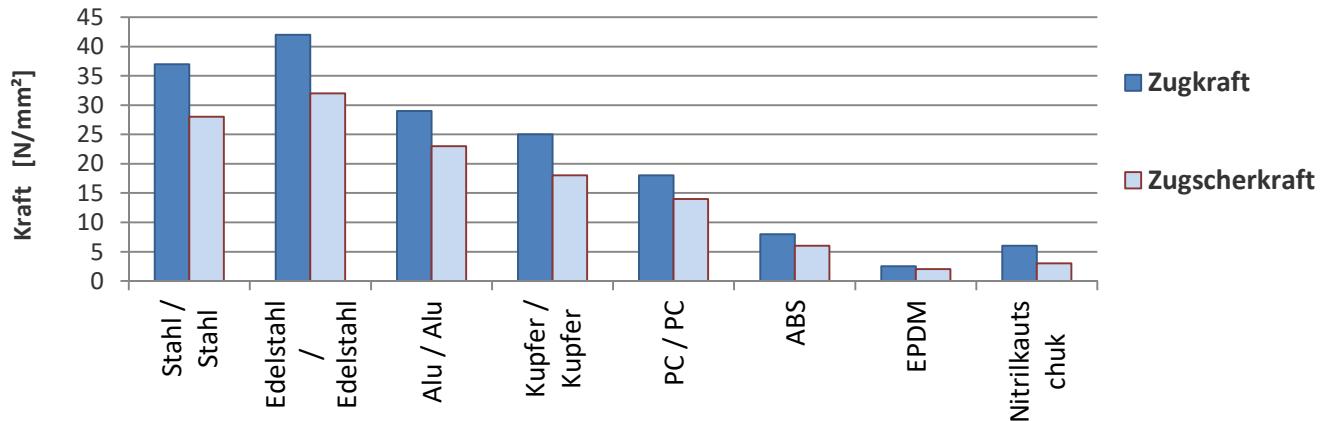
\* Genauere Angaben, siehe nachfolgende Tabellen

\*\* Polare Kunststoffe wie z.B. PE, PP, PTFE oder Silikon können nach Vorbehandlung mit unserem Primer 2C Primer 483 verklebt werden.

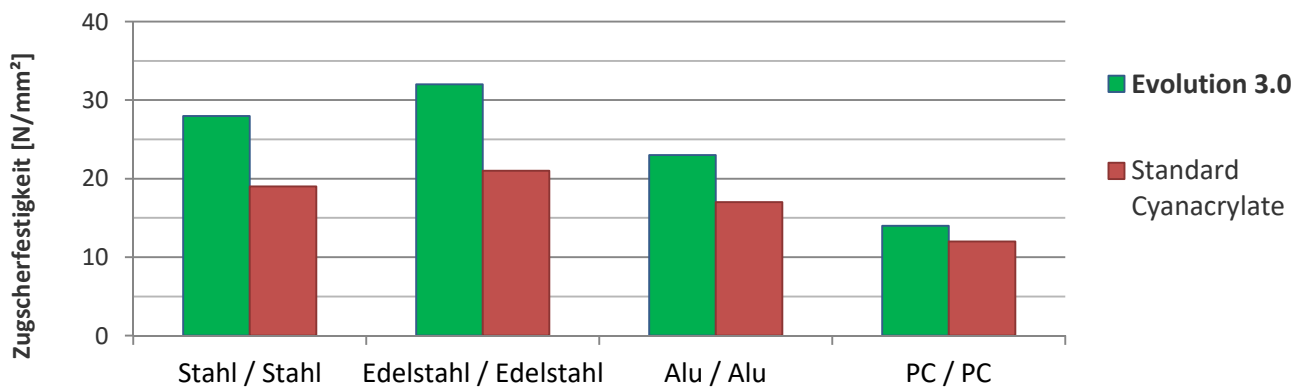
**Tipp 1** In Verbindung mit unserem neuen Nahtpulver „2C-Weld“ die perfekte Lösung für die schnelle, dauerhaft, hochfeste, medien- und temperaturbeständige Reparatur, Verstärkung mit 1001 Möglichkeiten

**Tipp 2** Sofortige Aushärtung auch bei ungünstigen Materialien, Umgebungstemperatur und zu geringer Luftfeuchtigkeit. Verwenden Sie unsere Aktivatoren in den drei Versionen Strong, Medium und Foam für eine sofortige Aushärtung und Arbeitserleichterung.

## Evolution 3.0 Zug- und Zugscherkraft [N/mm<sup>2</sup>] im Vergleich mit der 2Construct Universal Serie 483

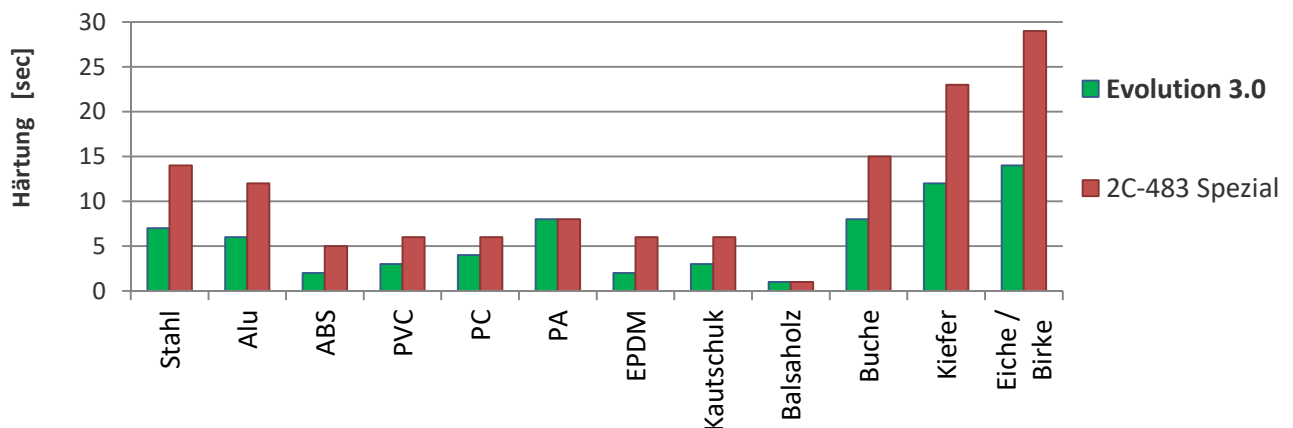


## Vergleich Zugscherfestigkeiten Evolution 3.0

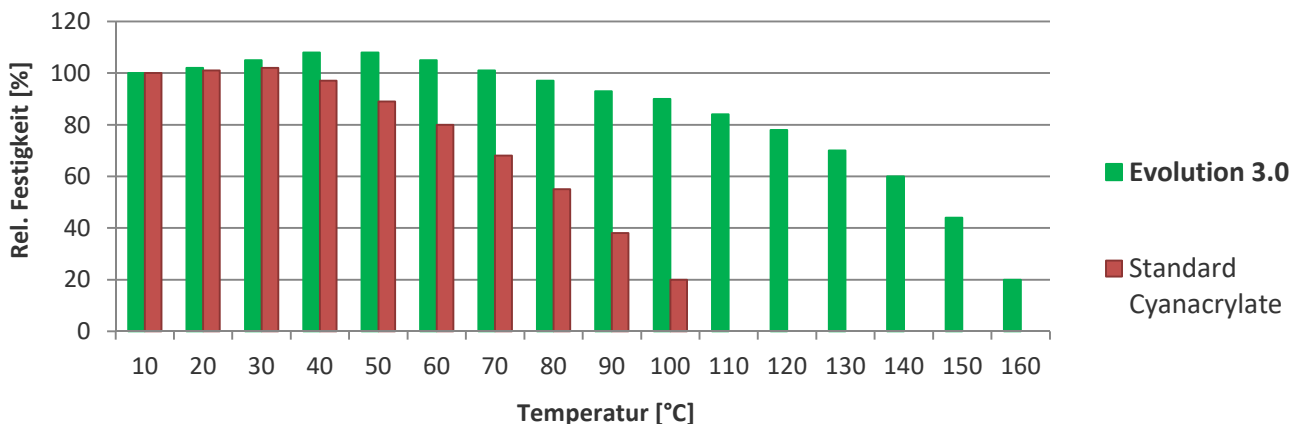


## Durchschnittliche Härtung in Sekunden (handfest, 23°C)

im Vergleich mit der 2Construct Universal Serie 483

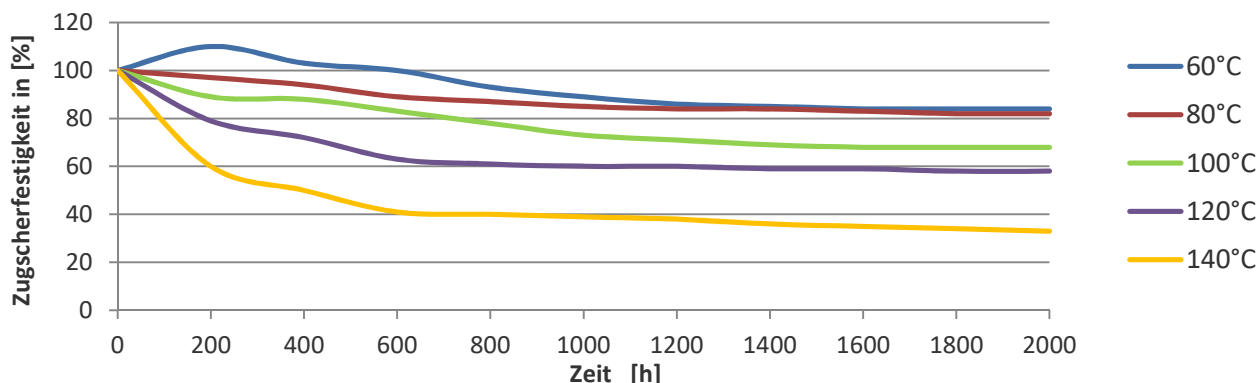


## Temperaturbeständigkeit bei wechselnden Temperaturen



Prüfkörper: Stahl, Y-Achse: Zugscherfestigkeit [in % der Anfangsfestigkeit=100], X-Achse: Temperatur [°C]  
 Temperaturwechsel: 2h Erwärmung / 2h Abkühlung (Gesamtdauer 1000h)

## Temperaturbeständigkeit Dauerbelastung



Prüfkörper: Stahl, Y-Achse: Zugscherfestigkeit [in % der Anfangsfestigkeit=100], X-Achse: Zeit [h]

## Medienbeständigkeit

		in % der Anfangsfestigkeit=100				
	Medium	Temperatur [°C]	100 [h]	500 [h]	1000 [h]	2000 [h]
Stahl	Wasser	25	98	93	86	78
Stahl	Ethanol	25	110	119	100	96
Stahl	Isopropanol	25	120	122	107	95
Stahl	Wasser / Glycol	25	100	96	96	95
Stahl	Benzin (bleifrei)	25	93	95	95	94
Stahl	Motor Oil	25	110	119	93	86
Stahl	98% relative Luftfeuchtigkeit	40	95	92	77	68
PC	Luft	25	110	115	105	101
PC	98%relative Luftfeuchtigkeit	40	110	110	103	100

### Verarbeitungshinweise:

Die zu verklebenden Teile müssen sauber, öl- und fettfrei sein. Den Klebstoff einseitig auf die zu verklebenden Teile aufbringen, die Teile ausrichten und dann zusammenpressen. Die dünnflüssige Variante –NV kann auch an den Klebespalt appliziert werden (Kapillarwirkung). Die nachträgliche Ausrichtung der Teile ist dann jedoch nicht mehr möglich. Der Klebstoff härtet in Sekunden aus. Höchste Festigkeit nach 24 Stunden. Unter 5°C Umgebungstemperatur empfehlen wir die Verarbeitung mit einem Aktivator.

Cyanacrylat / Sekundenklebstoffe härten durch kleinste Mengen von Feuchtigkeit aus. In der Regel reicht die Oberflächenfeuchtigkeit der zu verklebenden Teile, bzw. die z.B. im Holz enthaltene Feuchtigkeit. Bei sehr trockener Umgebung, sehr trockenen Materialien, wie z.B. Metallen, bei sauren Hölzern, wie z.B. Birke oder Eiche, oder bei zu dickem Klebefilm kann die Aushärtung deutlich verlängert werden. Für eine sofortige Aushärtung bei allen Materialien und Umgebungsbedingungen empfehlen wir unsere verschiedenen Aktivatorsprays.

Achtung: Polare Kunststoffe wie z.B. PE, PP, PTFE oder Silikon können nur nach Vorbehandlung mit einem Primer verklebt werden. (2C-CA Primer Art.Nr. 9010040)

Durch den hohen Dampfdruck der Cyanacrylat / Sekundenkleber entsteht um die Klebestelle ein weißer Niederschlag (Blooming Effekt, Kleberdämpfe, die durch Luftfeuchtigkeit an der Umgebung der Klebestelle aushärten). Diese können mit dem Reiniger **2C Solvent T** Art.Nr. 9800015 entfernt werden. Es ist jedoch darauf zu achten, dass die Oberfläche der zu reinigenden Teile beständig gegen Lösungsmittel sind. Blooming kann durch sparsamen Gebrauch des Klebstoffes und Verarbeitung bei ausreichender Umgebungsluftfeuchtigkeit verhindert / reduziert werden.

**Wichtiger Hinweis:** Die hier veröffentlichten Daten dienen der Information. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden und über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender ist selbst darüber verantwortlich, die Eignung von hier beschriebenen Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend lehnt die 2Construct GmbH & Co.KG im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Fa. 2Construct GmbH & Co.KG entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu nutzen.

### Sicherheitshinweise:



**Achtung!** Ethyl-2-Cyanacrylat. Gefahr. Klebt innerhalb von Sekunden Haut und Augenlider zusammen. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Verursacht schwere Augenreizungen. Kann die Atemwege reizen. Verursacht Hautreizungen. Einatmen der Dämpfe vermeiden. BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. Entsorgung des Inhalts / des Behälters gemäß den nationalen Vorschriften.

Beachten sie bitte die Sicherheitshinweise auf der Verpackung. Gerne erhalten sie auch ausführliche Sicherheitsdatenblätter.  
Bitte richten sie Ihre Anfrage an [product-safety@2construct.de](mailto:product-safety@2construct.de).